



Beskrivning

Tork OptiServe® Coreless är ett högkapacitetssystem för toalettpapper som passar för anläggningar där effektivitet, hållbarhet och en bra upplevelse ligger i fokus. Systemet ger ett bättre alternativ till vanligt toalettpapper och traditionella jumborullar. Det breda utbudet av dispensrar innebär att endast en typ av toalettpapper behövs för att tillgodose olika behov inom samma anläggning.

- Perforerat toalettpapper utan hylsa i 2 lager med tilltalande design
- 3 gånger mer papper jämfört med traditionella rullar för att undvika att det tar slut
- Kompakta rullar – fyll på mer sällan och spara tid
- Ingen hylsa och inget omslag innebär mindre avfall
- Behöver hälften så mycket förvaringsplats som traditionella toalettrullar
- Tork Easy Handling® förpackning för ergonomisk transport
- Sparar utrymme
- Utan hylsa
- Hög kapacitet
- Mönsterprägling

Produktcertifikat



Produkt Detaljer

Prägling	Ja
Tryck	Nej
Rullens diameter	13,1 cm
Rullens längd	94,3 m
Lager	2
Rullens bredd	9,3 cm
System	T7
Färg	Vit

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	7322542403815	7322542403839	7322542247228
Förpackningsmaterial	none	Plastic Shrink Film	-
Antal	1	24 (24 CON)	1056 (44 TRP)
Höjd	93 mm	186 mm	2 196 mm
Längd	131 mm	524 mm	1 200 mm
Bredd	131 mm	393 mm	800 mm
Bruttovikt	289,41 g	6,99 kg	307,65 kg
Nettovikt	289,41 g	6,95 kg	305,61 kg
Volym	1,6 dm3	38,3 dm3	1,69 m3
Lager per pall	-	-	11
TRP per lager	-	-	4

Kompatibla produkter



Tork Dispenser Coreless Twin Vit T7
558040



Tork OptiServe® DisCoreless 2 rul TP vit
558041



Tork Dispenser Coreless Twin Svart T7
558048



Tork OptiServe® DisCoreless 4 rul TP sv
558052

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av

Återvunna fibrer
Kemikalier

Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer

Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte.

Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)

- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)
- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggingskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 03-07-2024 Revisionsdatum: 12-09-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Hondouville - FR och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige